

Zink/Nickel-Legeringsbad SLOTOLoy ZN 60

IMDS ID-Nummer: Steg I: 736101, Steg II: 736126

Den alkaliska legeringsprocessen SLOTOLoy ZN 60 används för utfällning av zink/nickel-legeringsskikt på trumgods. Processen körs i två efter varandra följande steg:

Steg I (Försteg) ger matta skikt med en nickelandel av 8 – 10 %.

Steg II (Slutsteg) ger halvglänsande skikt med en nickelandel av 12 – 15 %.

Förhållandet i skiktjocklek steg I:II bör vara ca 1:2.

Tvåstegsförfarandet ger fördelen, att även svårpläterade stålsorter (t.ex. svarvstål) kan bearbetas med tillförlitligt resultat. Härvid svarar steg I för fullständig täckning av godsytan, och skikten från steg II ger ett tilltalande utseende och det för zink/nickel efterfrågade höga korrosionsskyddet.

Elektrolytssystemet ger bra metallfördelning och konstant legeringssammansättning över ett brett strömtäthetsområde. Med ett totalt strömutbyte på 45 – 55 % möjliggörs god processekonomi.

Zink/Nickel-legeringsskikten från badet kan kromateras gult, transparent eller svart. Till detta används Gulkromatering SLOTOPAS SL 10, Transparentpassivering SLOTOPAS ZN T 10 eller Svartkromatering SLOTOPAS ZN 60. Dessutom kan de Cr-VI-fria transparentpassiveringarna SLOTOPAS ZN T 20 och SLOTOPAS ZN T 40 användas.

Zink/Nickel-skikt med transparenta eller svarta ytor erfordrar ytterligare efterbehandlingssteg för att säkerställa utseende och korrosionsskydd. För transparenta passiveringar används Försegling SLOTOFIN 10 och för svarta skikt Försegling SLOTOFIN 10 eller den polymerfria silikathaltiga Försegling SLOTOFIN 20.